

ЗАТВОР ЧУГУННЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ REON тип RSV37 DN 40-200 PN16



Описание

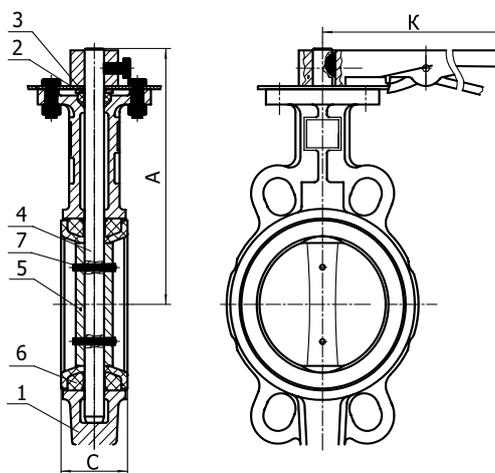
Дисковый поворотный затвор является арматурой общего назначения, используется в различных отраслях в качестве запорного устройства.

Область применения

Дисковые поворотные затворы применяются в системах холодного и горячего водоснабжения, отопления, вентиляции и кондиционирования.

Технические характеристики

1	Максимальное давление, PN	16 бар
2	Рабочая температура	от -10 °С до +95 °С
3	Максимальная температура	+120 °С (кратковременно)
4	Присоединение	Межфланцевое



Габаритные и присоединительные размеры

Ду, мм	Размеры, мм			Масса, кг
	A	K	C	
40	170	234	43	2.5
50	170	234	43	2.8
65	178	261	46	3.4
80	202	261	46	3.6
100	222	261	52	5.2
125	233	312	56	6.2
150	257	312	56	8.5
200	295	360	60	13.8

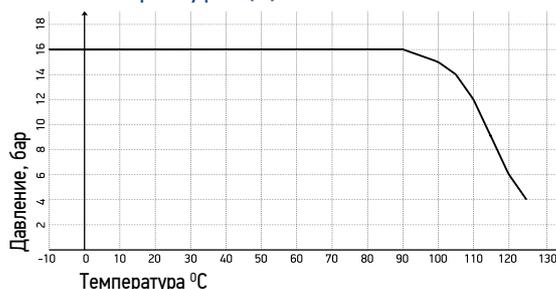
Материалы конструкции

1	Корпус	Серый чугун
2	Подшипниковые втулки	PTFE
3	Уплотнение штока (кольцо)	EPDM/NBR
4	Шток	Нержавеющая сталь
5	Диск	Высокопрочный чугун, покрытый никелем
6	Седловое уплотнение	EPDM
7	Штифт	Нержавеющая сталь

Kv (м³/ч) при открытии на угол

DN	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
40	1,6	4,4	5	12	25	40	56	62
50	3,2	7,1	8	18	33	54	71	79
65	6,8	8	19	41	76	118	158	174
80	3	18	43	79	138	211	252	275
100	15	38	83	154	253	368	458	496
125	20	61	134	249	399	599	792	883
150	37	100	200	374	600	863	1109	1212
200	76	200	399	680	1099	1666	2196	2500

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



ЗАТВОР ЧУГУННЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ С РЕДУКТОРОМ REON тип RSV40 DN 50-200 PN16

Описание

Дисковый поворотный затвор является арматурой общего назначения, используется в различных отраслях в качестве запорного устройства.

Область применения

Дисковые поворотные затворы применяются в системах холодного и горячего водоснабжения, отопления, вентиляции и кондиционирования.

Технические характеристики

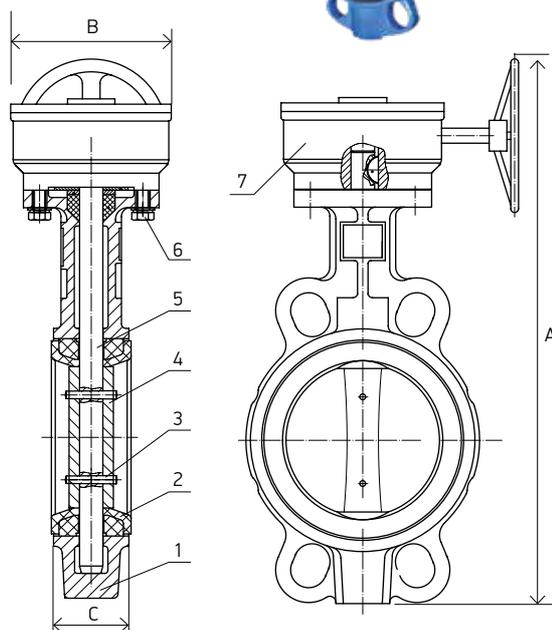
1	Максимальное давление, PN	16 бар
2	Рабочая температура	от -10 °C до +95 °C
3	Максимальная температура	+120 °C (кратковременно)
4	Присоединение	Межфланцевое

Материалы конструкции

1	Корпус	Серый чугун
2	Седловое уплотнение	EPDM
3	Штифт	Нержавеющая сталь
4	Диск	Высокопрочный чугун, покрытый никелем
5	Шток	Нержавеющая сталь
6	Болт	Сталь
7	Редуктор	Сталь

Kv (м³/ч) при открытии на угол

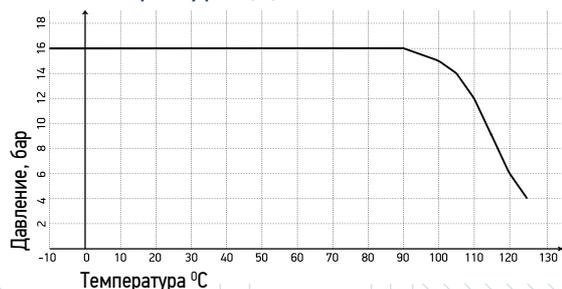
DN	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	3,2	7,1	8	18	33	54	71	79
65	6,8	8	19	41	76	118	158	174
80	3	18	43	79	138	211	252	275
100	15	38	83	154	253	368	458	496
125	20	61	134	249	399	599	792	883
150	37	100	200	374	600	863	1109	1212
200	76	200	399	680	1099	1666	2196	2500



Габаритные и присоединительные размеры

Ду, мм	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	C	
50	316	205	43	4,5
65	335	215	46	5,4
80	352	222	46	5,6
100	385	232	52	7,2
125	401	246	56	8,2
150	426	258	56	10,5
200	523	357	60	15,8

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



ЗАТВОР ЧУГУННЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ С РЕДУКТОРОМ REON тип RSV40 DN 250-350 PN16

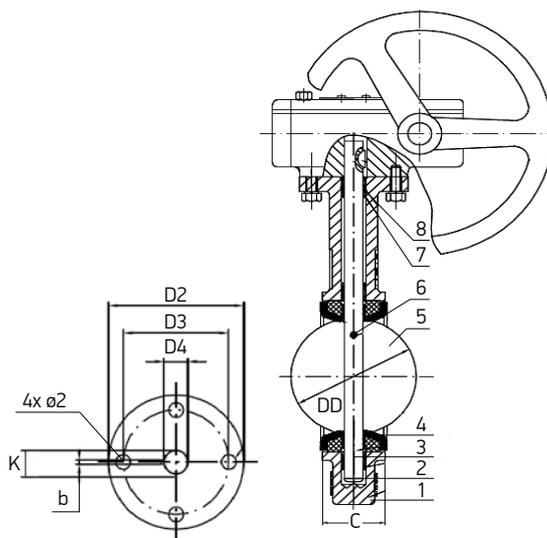
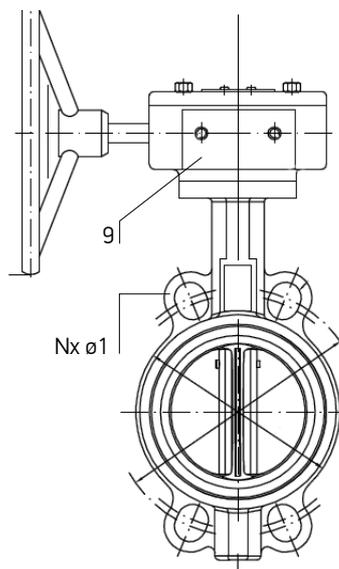
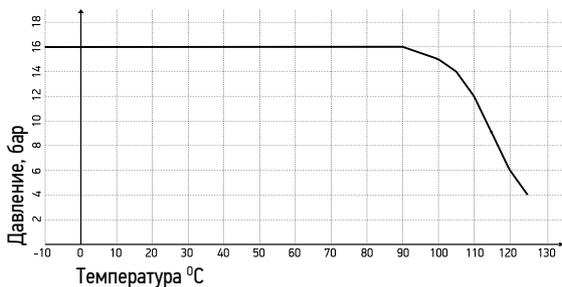
Технические характеристики

1	Максимальное давление, PN	16 бар
2	Рабочая температура	от -10 °С до +95 °С
3	Максимальная температура	+120 °С (кратковременно)
4	Присоединение	Межфланцевое

Материалы конструкции

1	Корпус	Высокопрочный чугун
2	Длинная втулка	Фторопласт
3	Шток	Нержавеющая сталь
4	Седловое уплотнение	EPDM
5	Диск	Высокопрочный чугун, покрытый никелем
6	Штифт	Нержавеющая сталь
7	Короткая втулка	Фторопласт
8	Уплотнительное кольцо	NBR
9	Редуктор	Сталь

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



Kv (м³/ч) при открытии на угол

DN	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
250	150	333	621	1084	1765	2652	3517	3948
300	219	500	989	1736	2770	4097	5118	5635
350	420	882	1676	2850	4462	6000	7431	8520

Габаритные и присоединительные размеры

Ду, мм	Размеры, мм										Масса, кг
	DD	D	D1	Nxø1	D2	D3	ø2	D4	C	b	
250	250.4	325	355	12x26	125	88.9	14.3	28.6	65.6	8	22.0
300	301.5	403	410	12x26	140	108	14.3	31.7	76.9	8	30.0
350	333.3	436	470	16x26	140	108	14.3	31.7	76.5	8	50.0

ЗАТВОР ЧУГУННЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ С РЕДУКТОРОМ REON тип RSV40 DN 400-600 PN16

Технические характеристики

1	Максимальное давление, PN	16 бар
2	Рабочая температура	от -10 °С до +95 °С
3	Максимальная температура	+120 °С (кратковременно)
4	Присоединение	Межфланцевое

Материалы конструкции

1	Болт	Сталь
2	Крышка	Высокопрочный чугун
3	Уплотнительное кольцо	NBR
4	Корпус	Высокопрочный чугун
5	Втулка	Фторопласт
6	Седловое уплотнение	EPDM
7	Нижний шток	Нержавеющая сталь
8	Диск	Высокопрочный чугун, покрытый никелем
9	Штифт	Нержавеющая сталь
10	Втулка	Фторопласт
11	Верхний шток	Нержавеющая сталь
12	Уплотнительное кольцо	NBR
13	Болт	Сталь
14	Редуктор	Сталь

Kv (м³/ч) при открытии на угол

DN	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
400	670	1395	2660	4420	7000	10000	13560	14695
450	868	1826	3340	5656	8634	12278	15575	17000
500	1060	2348	4415	7595	11335	14995	19380	20080
600	1544	3545	7000	11475	15995	20725	24045	25000

Габаритные и присоединительные размеры

Ду, мм	Размеры, мм										Масса, кг
	DD	D	D1	Nxø1	D2	D3	ø2	D4	C	b	
400	389.6	480	525	16x30	197	159	20.6	33.2	85	10	80
450	440.5	530	585	20x30	197	159	20.6	38	104	10	90
500	491.6	582	650	20x33	197	159	20.6	41.2	130	10	140
600	592.5	682	770	20x36	276	216	22.2	50.7	154	16	210

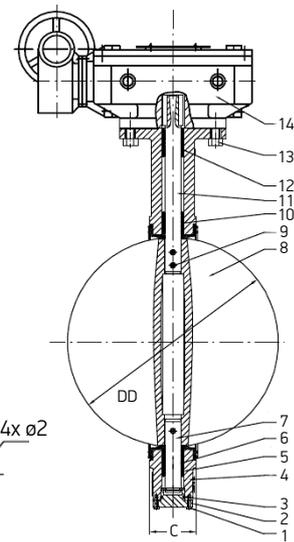
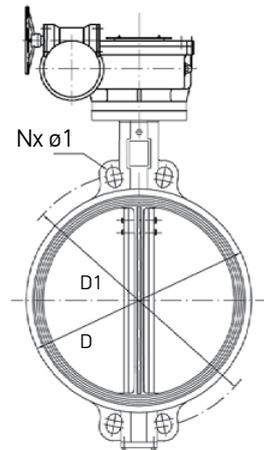
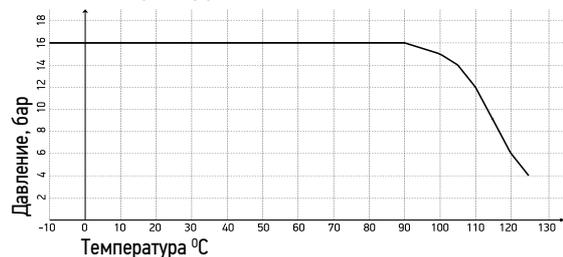


Диаграмма зависимости
«Температура-Давление»



ЗАТВОР ЧУГУННЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ С РЕДУКТОРОМ REON тип RSV40 DN 700-800 PN16

Технические характеристики

1	Максимальное давление, PN	16 бар
2	Рабочая температура	от -10 °С до +95 °С
3	Максимальная температура	+120 °С (кратковременно)
4	Присоединение	Межфланцевое

Материалы конструкции

1	Болт	Сталь
2	Крышка	Высокопрочный чугун
3	Уплотнительное кольцо	NBR
4	Корпус	Высокопрочный чугун
5	Втулка	Фторопласт
6	Седловое уплотнение	EPDM
7	Нижний шток	Нержавеющая сталь
8	Диск	Высокопрочный чугун, покрытый никелем
9	Штифт	Нержавеющая сталь
10	Втулка	Фторопласт
11	Верхний шток	Нержавеющая сталь
12	Втулка	Фторопласт
13	Уплотнительное кольцо	NBR
14	Болт	Сталь
15	Редуктор	Сталь

Kv (м³/ч) при открытии на угол

DN	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
700	2450	5483	9900	14994	21150	26540	30700	32990
800	3500	8000	14990	22495	31290	39990	46230	49000

Габаритные и присоединительные размеры

Du, мм	Размеры, мм										Масса, кг
	DD	D	D1	Nxø1	D2	D3	ø2	D4	C	b	
700	695	770	840	24x36	300	254	18	63.35	165	18	340
800	794.7	871	950	24x39	300	254	18	63.35	190	18	370

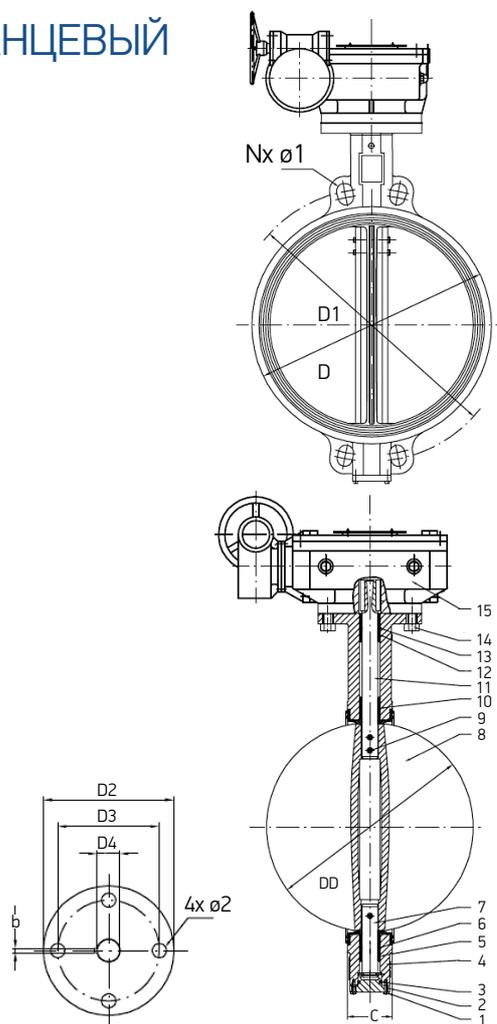
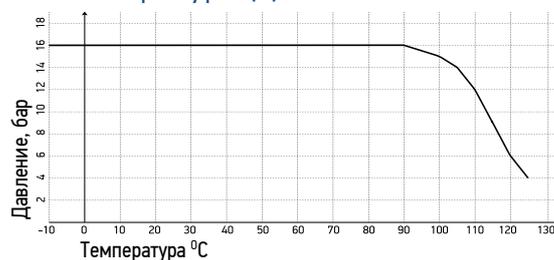


Диаграмма зависимости
«Температура-Давление»



ВНИМАНИЕ, ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ!

Монтаж поворотных затворов следует производить только между фланцами воротниковыми (ГОСТ 12821-80)

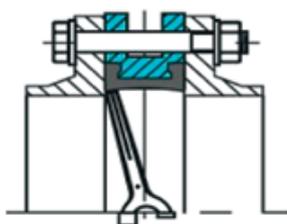


Рис. 1 (неправильно)

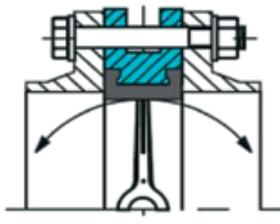


Рис. 2 (неправильно)

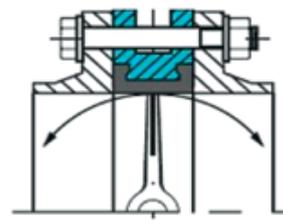


Рис. 3 (правильно)

1. Использование фланцев с внутренним диаметром меньше номинального диаметра заслонки может привести к блокировке диска, что в свою очередь вызовет серьезное повреждение диска поворотного затвора (рис. 1).
2. В случае использования фланцев с внутренним диаметром больше номинального диаметра затвора фланцы не будут полностью закрывать седловое уплотнение, что может привести к повреждению и деформации седлового уплотнения (рис. 2).
3. Перед началом монтажа важно убедиться, что внутренний диаметр фланцев соответствует номинальному диаметру дискового поворотного затвора (рис. 3).

Положение на трубопроводе и процесс установки

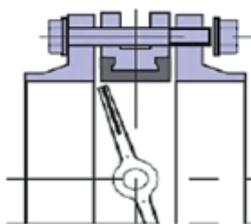


Рис. 4

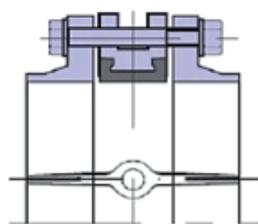


Рис. 5

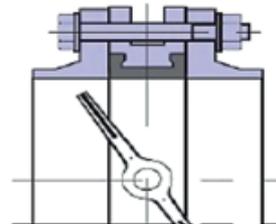


Рис. 6

1. Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора.
2. При установке дисковых поворотных затворов прокладки не используются.
3. Для уменьшения износа седлового уплотнения и в целом увеличения срока службы поворотный затвор рекомендуется устанавливать в горизонтальном положении штока ($\pm 30^\circ$), особенно при применении затворов в средах, содержащих абразивные частицы.
4. Перед установкой необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
5. Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора (рис. 4).
6. Отцентрируйте поворотный затвор и слегка закрутите болты (шпильки), но не затягивайте их. Откройте диск поворотного затвора до положения «полностью открыто» (рис. 5).
7. Затяните болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Медленно закройте и откройте дисковый поворотный затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться (рис. 6).

БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ КЛАПАН REON тип RSV54 DN 15-50 PN16

Описание

Ручной балансировочный клапан относится к запорно-регулирующей арматуре и предназначен для гидравлической увязки между собой отдельных контуров или ветвей (стояков) систем водяного отопления. Кроме систем отопления, клапан можно использовать в системах водоснабжения для ограничения расхода по группам потребителей и балансировки рециркуляционных трубопроводов ГВС.

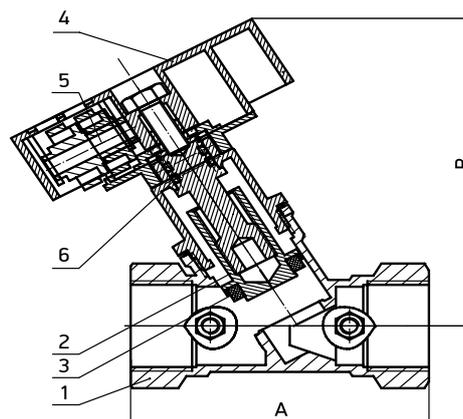


Область применения

Балансировочные клапаны применяются в системе отопления и водоснабжения зданий (ГВС).

Технические характеристики

1	Максимальное давление, PN	16 бар
2	Рабочая температура	от -10 °С до +110 °С
3	Присоединение	Резьбовое



Материалы конструкции

1	Корпус	Латунь
2	Ползун золотниковый, шток	Латунь
3	Прокладка	EPDM
4	Крышка рукоятки	Пластик
5	Шестереночный механизм	Пластик
6	Сальниковые кольца	EPDM

Габаритные и присоединительные размеры

Ду, мм	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	G	
15	60	82	1/2	0.3
20	69	86	3/4	0.4
25	90	93	1	0.5
32	117	102	1 1/4	0.7
40	132	115	1 1/2	0.9
50	150	130	2	1.4

Kv (м³/ч) балансировочного клапана

DN	15	20	25	32	40	50
Kv	4.0	6.0	9.3	15.0	25.0	32.0

Гидравлические характеристики

	15	20	25	32	40	50
Настройка значения пропускной способности kv (м ³ /ч)						
0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
0.1	0.6	0.8	1.3	2.0	2.0	3.5
0.2	1.2	1.0	2.7	3.0	4.0	7.0
0.6	1.4	1.3	3.2	4.0	5.0	8.0
0.9	1.6	1.8	3.5	5.0	6.0	9.0
1.3	1.8	2.0	4.0	6.0	7.0	11.0
1.6	2.0	2.3	4.2	7.0	8.0	15.0
2.0	2.0	2.5	4.5	7.7	11.0	16.0
2.3	2.0	2.6	4.6	7.9	11.6	16.9
2.7	2.1	2.6	4.7	8.1	12.2	17.8
3.0	2.1	2.7	4.8	8.3	12.8	18.7
3.4	2.1	2.7	4.9	8.5	13.4	19.6
3.7	2.2	2.8	5.0	8.7	14.0	20.5
4.1	2.2	2.8	5.1	8.8	14.6	21.4
4.4	2.2	2.9	5.2	8.9	15.2	22.3
4.8	2.3	3.0	5.5	9.0	16.0	23.0
5.1	2.3	3.2	5.7	9.4	16.6	23.6
5.5	2.4	3.4	6.0	9.8	17.2	24.2
5.8	2.5	3.6	6.3	10.2	17.8	24.8
6.2	2.6	3.8	6.5	10.6	18.4	25.4
6.5	2.7	4.0	6.8	11.0	19.0	26.0
6.9	2.8	4.2	7.0	11.4	19.6	26.6
7.2	2.9	4.4	7.3	11.8	20.2	27.2
7.6	3.0	4.6	7.5	12.2	20.8	27.8
7.9	3.1	4.8	7.8	12.6	21.4	28.4
8.3	3.2	5.0	8.0	13.0	22.0	29.0
8.6	3.3	5.2	8.3	13.4	22.6	29.6
9.0	3.4	5.4	8.5	13.8	23.2	30.2
9.3	3.5	5.6	8.8	14.2	23.8	30.8
9.7	3.6	5.8	9.0	14.6	24.4	31.4
9.9	4.0	6.0	9.3	15.0	25.0	32.0

Условия монтажа

- Клапан балансировочный устанавливается в любом монтажном положении. При этом, расположение клапана должно позволять производить удобную настройку и присоединение измерительного прибора.
- Направление потока рабочей среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе клапана.
- Монтаж клапанов следует производить в соответствии с требованиями СП73.13330.2012 «Внутренние санитарно-технические системы».
- Клапан балансировочный следует устанавливать в конце регулируемого контура во избежание его завоздушивания.

Условия эксплуатации

- Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
- Не допускается эксплуатация клапана со снятым или ослабленным винтом крепления рукоятки.
- Не допускается попадание на рукоятку клапана растворителей, лакокрасочных составов и прочих веществ, агрессивных к материалу рукоятки.

Условия транспортировки и хранения

- Изделия должны храниться в упаковке предприятия - изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 1 5150.
- Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

Гарантийные обязательства

- Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажа убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ КЛАПАН ФЛАНЦЕВЫЙ REON ТИП RSV55 DN40-300 PN16

Описание

Ручные фланцевые балансировочные клапаны относятся к регулирующей арматуре и предназначены для гидравлической увязки между собой отдельных контуров и ограничения расхода теплоносителя.

Область применения

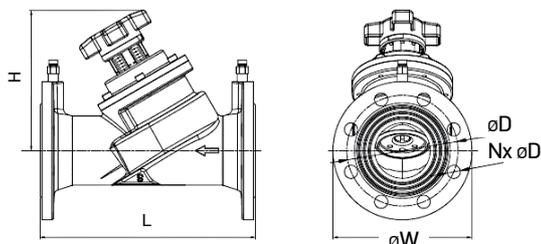
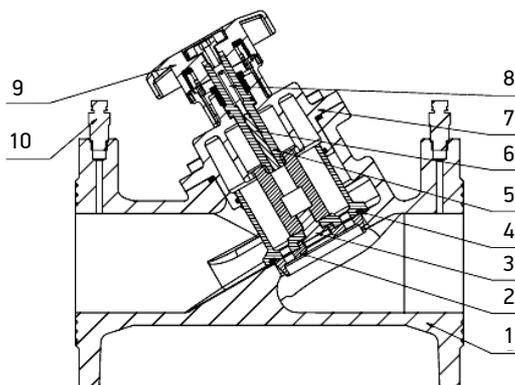
Ручные фланцевые балансировочные клапаны применяются в системах отопления, горячего водоснабжения и охлаждения.

Технические характеристики

1	Номинальный диаметр, DN	40-300 мм
2	Максимальное давление, PN	16 бар
3	Максимальная температура	+120 °C
4	Присоединение	Фланцевое

Материалы конструкции

1	Корпус	Ковкий чугун
2	Золотник	Латунь/ковкий чугун/ нержавеющая сталь
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Уплотнение	PTFE/EPDM
5	Шток	Латунь/нержавеющая сталь
6	Фиксатор настройки	Латунь/нержавеющая сталь
7	Крышка	Ковкий чугун
8	Стопорный винт	Нержавеющая сталь
9	Маховик	Нейлон (DN 40-250) Алюминий (DN 300)
10	Измерительный ниппель	Латунь



Габаритные и присоединительные размеры

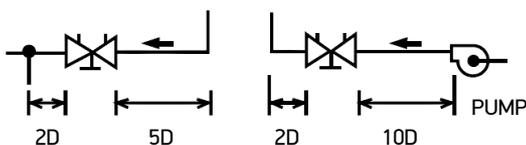
DN	Размеры, мм				Nx D	Kvs, (м³/ч)	Масса, кг
	L	H	W	D			
40	230	136	150	110	4x19	54.0	9.5
50	230	152	165	125	4x19	54.0	9.5
65	290	180	185	145	4x19	94.47	15.5
80	310	200	200	160	8x19	137.20	20
100	350	220	220	180	8x19	211.20	27.5
125	400	308	250	210	8x19	330.40	37.5
150	480	322	385	240	8x23	408.52	52.5
200	600	420	340	295	12x23	759.25	99
250	730	460	405	355	12x28	1162.25	146
300	850	600	460	410	12x28	1703.30	200

Гидравлические характеристики

Настройка	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300
1	7.4	7.4	13.6	14.04	17.60	24.15	30.15	61.52	93.35	77.35
2	15.8	15.8	31.17	28.24	38.7	40.42	50.84	114.27	177.64	180.75
3	26.7	26.7	48.1	42.78	57.3	64.45	70.45	158.44	247.53	244.12
4	36.9	36.9	59.8	62.08	76.5	89.5	93.93	194.06	295.25	309.35
5	46.2	46.2	68.35	82.97	99.3	116.92	122.2	228.97	345.49	353.48
6	54	54	76.07	103.73	132.5	166.1	149.16	295.88	480.61	408.11
7			82.61	119.93	167.5	206.71	182.19	375.28	599.27	566.22
8			87.84	127.67	190.2	243.57	223.49	452.07	705.34	742.04
9			94.47	137.2	211.2	272.85	288.33	526	809.04	867.56
10						326.57	589.74	589.74	916.65	1002.31
11						330.4	372.26	651.03	1006.79	1146.01
12							408.52	708.91	1081.64	1290.26
13								759.25	1162.25	1408.81
14										1514.31
15										1619.95
16										1703.30

Условия монтажа

- Монтаж, наладку и техническое обслуживание клапана балансирующего типа RSV 55 должен выполнять только квалифицированный персонал, имеющий допуск к работам такого рода.
- Клапан балансирующий устанавливается в любом монтажном положении. При этом расположение клапана должно позволять производить удобную настройку и присоединение измерительного прибора.
- Направление потока рабочей среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе клапана.
- Для предотвращения возникновения турбулентности потока, которая влияет на точность настройки клапана, рекомендуется обеспечивать указанные на рисунке размеры прямых участков трубопровода до и после клапана, где D-диаметр клапана.



Условия эксплуатации

- Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
- Не допускается эксплуатация клапана со снятым или ослабленным винтом крепления рукоятки.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажа убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: $-40...+65^{\circ}\text{C}$.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падение изделия.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.

Гарантийные обязательства

- Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажа убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.